

Uwagi dotyczące bezpiecznego użytkowania.

Sprzęt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i może być używany TYLKO przez profesjonalistów z odpowiednim przygotowaniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym posługiwaniem się urządzeniem.

Aparat jest zasilany niskim napięciem o małej mocy. Wszelkie uszkodzenia przewodów i obudowy nie zagrażają użytkownikowi, a jedynie mogą spowodować poważne uszkodzenie sprzętu. Szczególną uwagę należy zwrócić na stan o-ringa w ręczce. Blokuje on możliwość samoczynnego przestawienia się wysokości igły, a przez co głębokości wklucia. Praca z uszkodzonym o-ringiem jest zabroniona. Wypadnięcie modułu z gniazda podczas pracy nie jest niebezpieczne, ponieważ igła zawsze się schowa pod naciskiem sprężyny. Pamiętaj jednak aby zawsze solidnie umocować moduł w gnieździe.

Jeżeli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowe działanie przyrządu zgłoś się do serwisu.

LASER KLASY 3A

Laser klasy 3A, to laser emitujący promieniowanie widzialne (400 - 700 nm) o mocy nie większej niż 5 mW w przypadku pracy ciągłej i energii impulsu nie większego niż 1uJ przy pracy impulsowej.

Laser tej klasy może być źródłem promieniowania niewidzialnego tj. UV lub IR z ograniczeniem mocy/energii do pięciokrotnej wartości dopuszczalnej dla laserów klasy 1.

Laser klasy 3A może być niebezpieczny i obserwacja wiązki światła przez przyrządy optyczne jest niebezpieczna. **Nie jest wymagane stosowanie okularów (gogli) ochronnych.**



Napęd i sterownik modułu do makijażu permanentnego PM-503

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA



PM-503-Jest nowoczesnym aparatem napędowym ze sterownikiem do wymiennych modułów do tatuażu permanentnego. Precyzyjna i stabilna praca mechanizmu oraz pewna i dokładna regulacja wysunięcia gwarantuje, że igła nie dojdzie do skóry właściwej. Dzięki temu nie ma obawy, że barwnik wbity za głęboko pozostawi nierówny tatuaż, ponadto umożliwia to cieniowanie.

Przewagą tego aparatu nad innymi jest zachowanie całkowitej sterylności. Uzyskanie tej cechy stało się możliwe dzięki zastosowaniu wymiennego modułu zawierającego igłę z końcówką, oraz mocowanie igły z torem prowadzenia.

Całość jest wykonana z wysokiej jakości stopu aluminium z utwardzaną powierzchnią, przez co aparat jest trwały, a wymienne moduły sprawiają, że igła zawsze będzie miała nowe prowadzenie.

Dane techniczne:

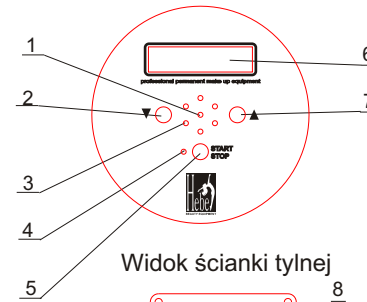
- regulowana elektronicznie częstotliwość - w zakresie 70-170 nakłuc na sekundę
- powtarzalność nakłuc 0,01 mm,
- głębokość nakłuwania regulowana od 0 do 1 mm z dokładnością 0.05 mm (1 obrót=1 mm),
- moc napędu igły 0,45W,
- zasilanie 12 V= 500mA,
- wymiary urządzenia 220x150x120 mm,
- wymiary rączki fi 20x 115 mm,
- waga urządzenia w całości 1300g,
- waga rączki 54g,

Przygotowanie aparatu do pracy:

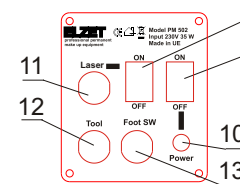
1. Ustawić aparat na płaskiej stabilnej powierzchni.
2. Włożyć sterylną probówkę do gniazda w bazie.
3. Podłączyć rączkę do gniazda "TOOL"
4. Podłączyć wtyczkę zasilacza sieciowego do gniazda "POWER", oraz włączyć zasilacz do sieci.
5. Podłączyć wtyczkę pedału do gniazda "PEDAL"
6. Zamocować moduł igły w gnieździe rączki. Moduł należy wsunąć do oporu, poczym przekręcić w prawo.
7. Włączyć zasilanie przyciskiem "9".
8. Ustawić częstotliwość wysuwania igły za pomocą przycisków wolniej, lub szybciej. Regulacja częstotliwości możliwa też jest podczas pracującej igły.
9. Włączyć pracę igły przyciskiem "START STOP". Ponowne naciśnięcie przycisku zatrzymuje igłę. Igłę można też uruchomić naciśnięciem pedała.
10. Ustawić głębokość wysunięcia igły poprzez przekręcanie końcówki rączki.
11. Po skończeniu pracy urządzenie należy wyłączyć przyciskiem "9".
12. Moduł wyjąć z rączki. Przekręcić w lewo i wysunąć do góry.
13. Moduł wsadzić do probówki, zamknąć korkiem i oddać do utylizacji.
14. Podczas dłuższego nie używania urządzenia należy wyjąć zasilacz z gniazda sieciowego.
15. Laser włączyć przyciskiem "8". Laser działa tylko gdy baza jest włączona. Laser przeznaczony do pracy ciągłej.

Opis przełączników, wskaźników i regulacji aparatu.

Widok panelu sterowania.

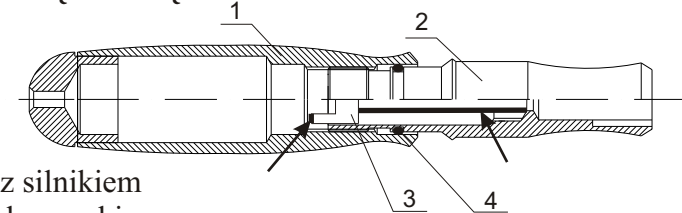


Widok ścianki tylnej



1. Kontrolka zasilania
2. Przycisk wolniej
3. Wizualizacja pracy igły
4. Kontrolka pracy igły
5. Przycisk START STOP
6. Wyświetlacz
7. Przycisk szybciej
8. Przycisk włącznik lasera
9. Przycisk włącznik główny
10. Gniazdo zasilania
11. Gniazdo laser
12. Gniazdo narzędzie
13. Gniazdo laser

Budowa wewnętrzna rączki.



1. Korpus z silnikiem
2. Końcówka rączki
3. Popychacz (miejsca zaznaczone strzałkami oraz grubą czarną kreską należy smarować wazeliną)
4. O-ring

Konserwacja

Przed podjęciem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy wyłączyć wtyczkę zasilacza z gniazda sieciowego. Urządzenie należy czyścić miękką szmatką nawilżoną wodą z mydłem. Podczas czyszczenia należy uważać aby woda nie dostała się do wnętrza. Podczas stwierdzenia zbyt głośnej pracy rączki należy odkręcić końcówkę, wyjąć popychacz i dobrze go nasmarować wazeliną. W razie potrzeby można sterylizować końcówkę rączki (z uwagi na wymienne moduły nie jest to konieczne). Temperatura podczas sterylizacji nie może przekroczyć 250stC. Po sterylizacji należy nasmarować wazeliną popychacz oraz gwint i o-ring.